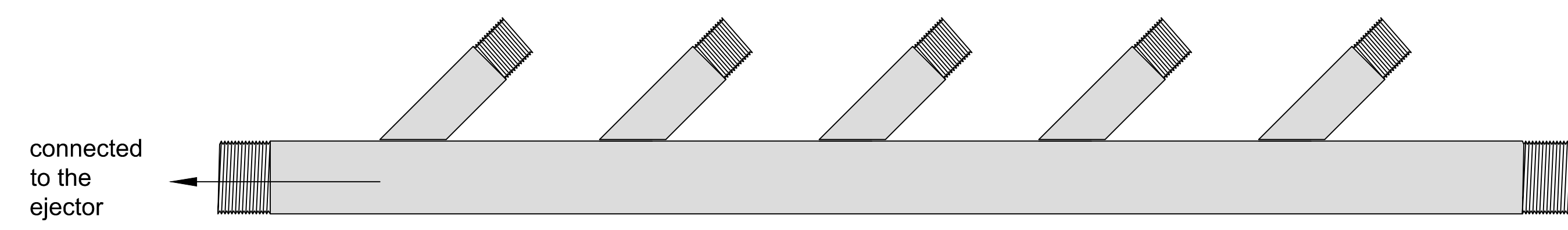
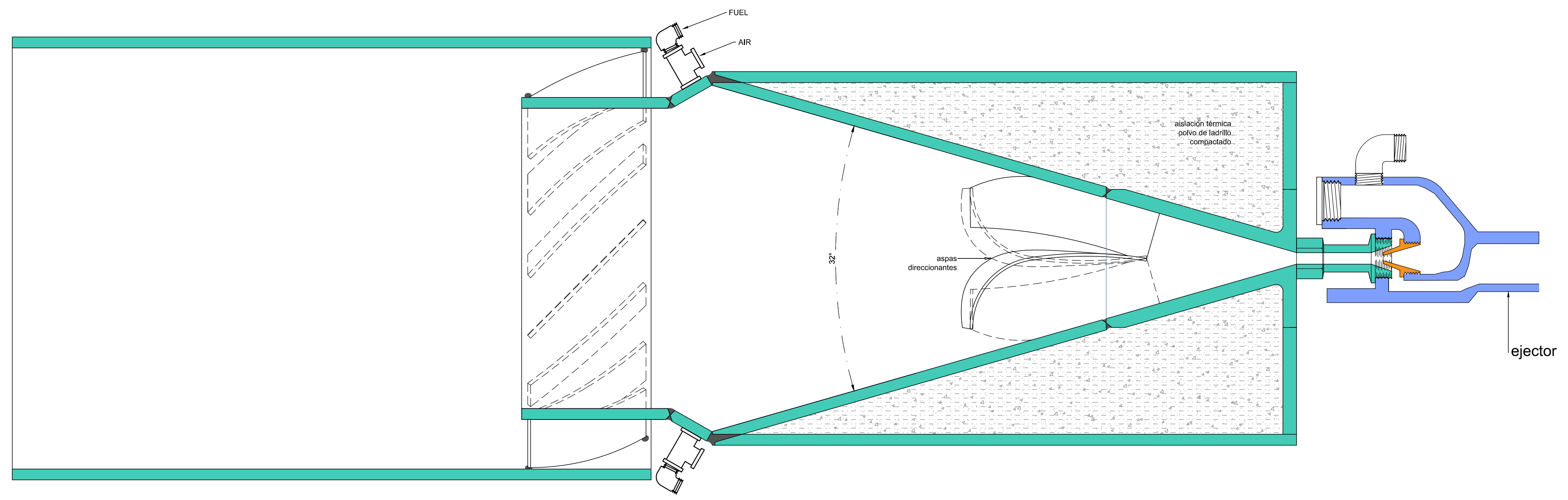
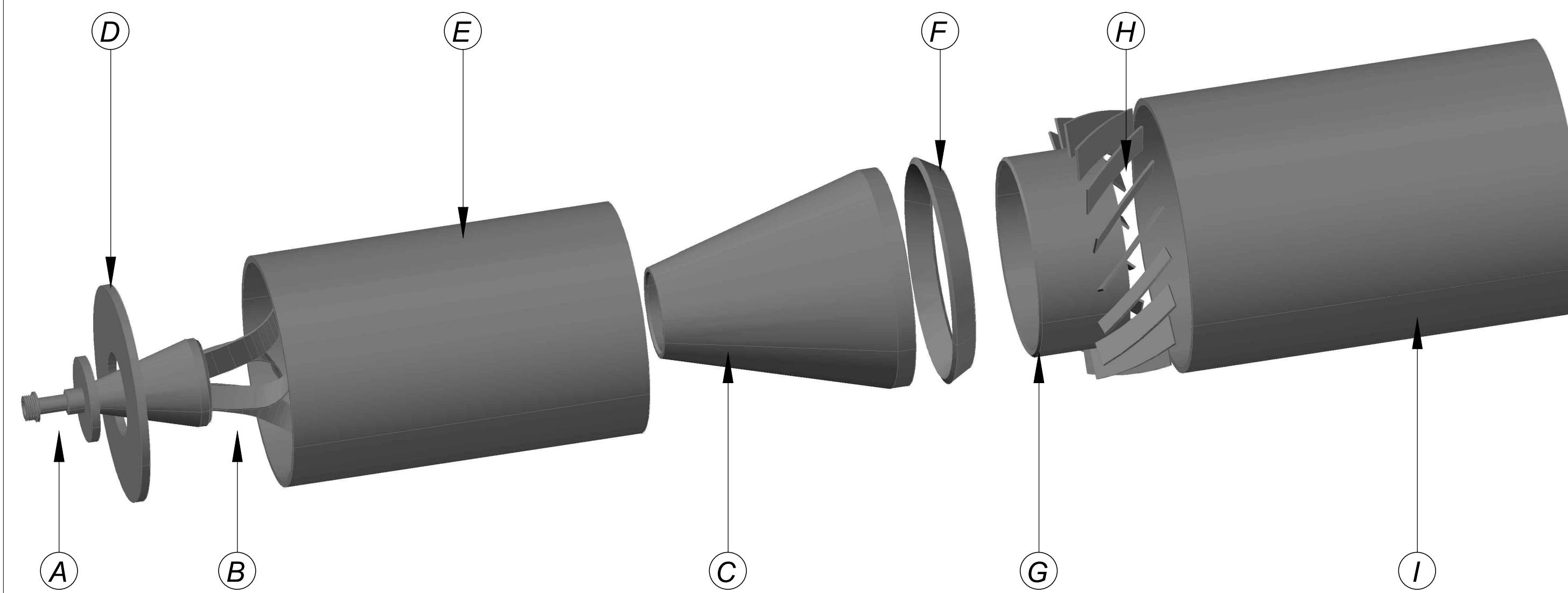


MFVBR



información estrictamente confidencial, prohibida su divulgación

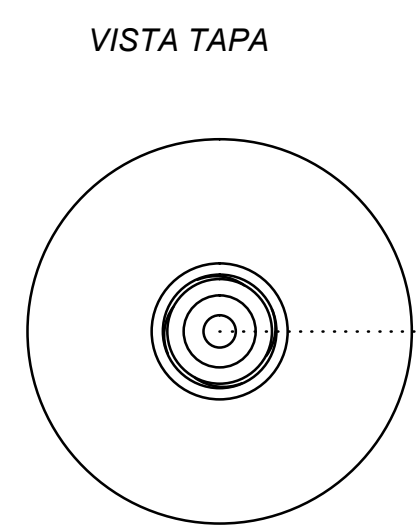
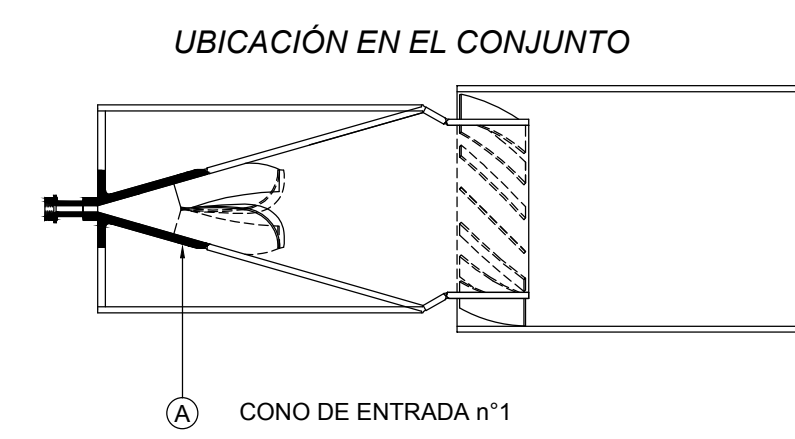


- | | | |
|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| (A) CONO DE ENTRADA n°1 | (D) ARO TAPA | (G) CILINDRO INTERIOR |
| (B) ASPAS DIRECCIONANTES | (E) CILINDRO EXTERIOR n°1 | (H) LAMAS DIRECCIONANTES |
| (C) CONO n°2 | (F) CONO REDUCTOR | (I) CILINDRO EXTERIOR n°2 |

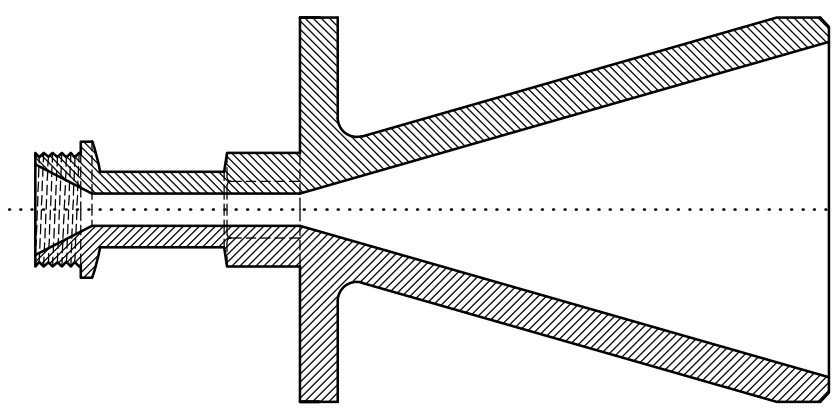
PIEZA: *despiece quemador*

L00

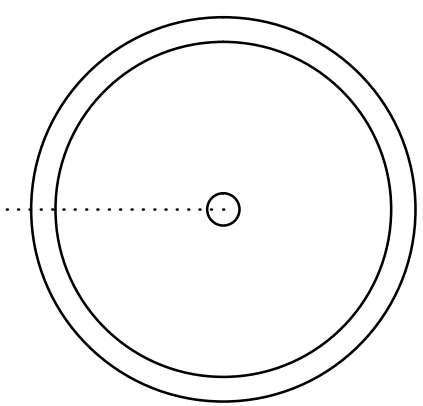
información estrictamente confidencial, prohibida su divulgación



CORTE LONGITUDINAL



VISTA FRONTAL



MATERIAL: acero inoxidable calidad 304

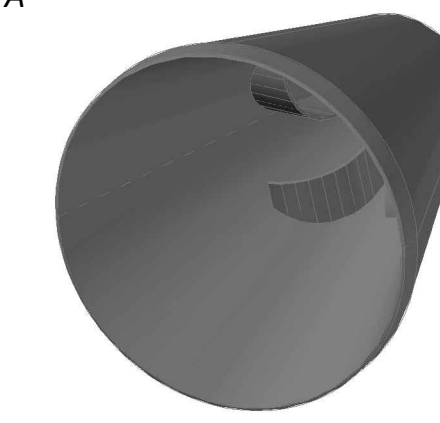
PIEZA:

A cono n° 1

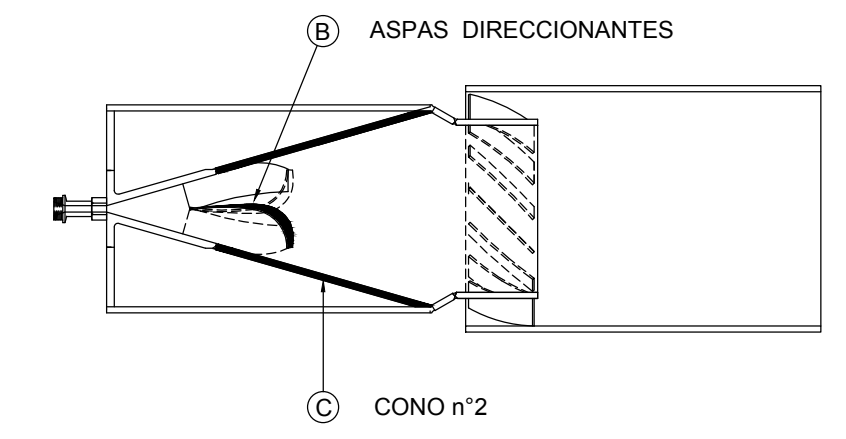
L01

información estrictamente confidencial, prohibida su divulgación

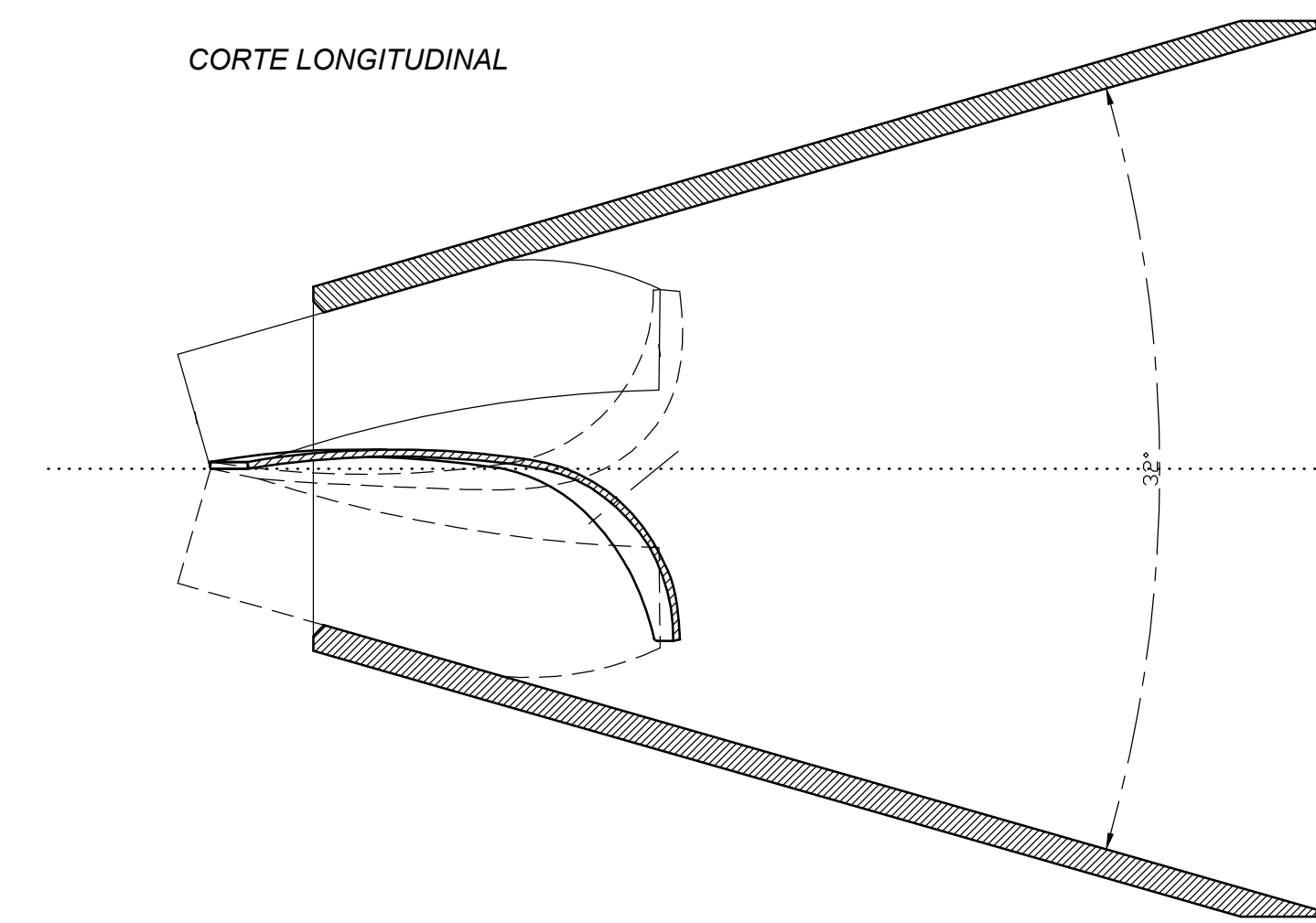
PERSPECTIVA



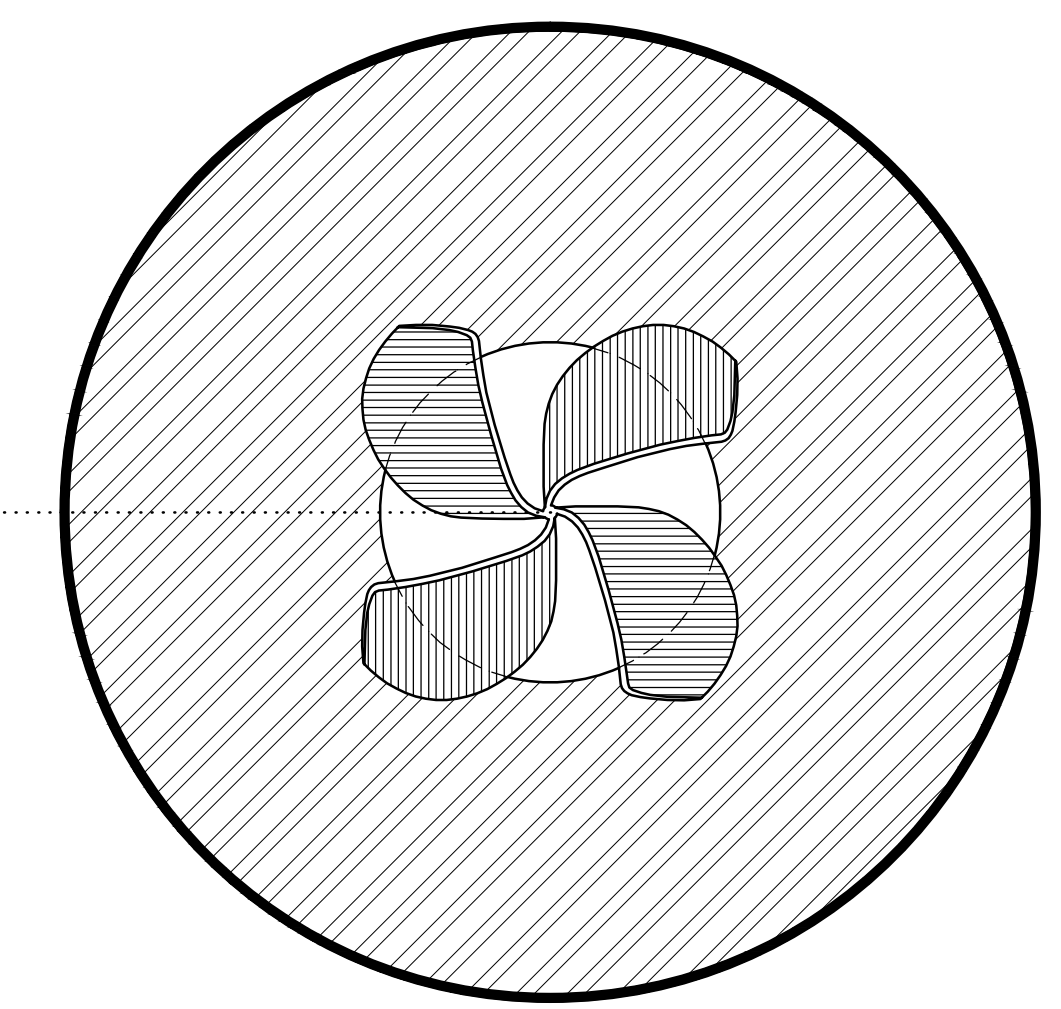
UBICACIÓN EN EL CONJUNTO



CORTE LONGITUDINAL



VISTA FRONTAL



MATERIAL: CONO: chapa ac. inox. calidad 304 - ASPAS: planchuela ac. inox.

PROCEDIMIENTO: CONO: cilindrado mecánicamente y costura continua de soldadura argón
ASPAS: plegado manualmente y soldado con puntos a cono

PIEZA: B aspas direccionantes -- C cono n° 2

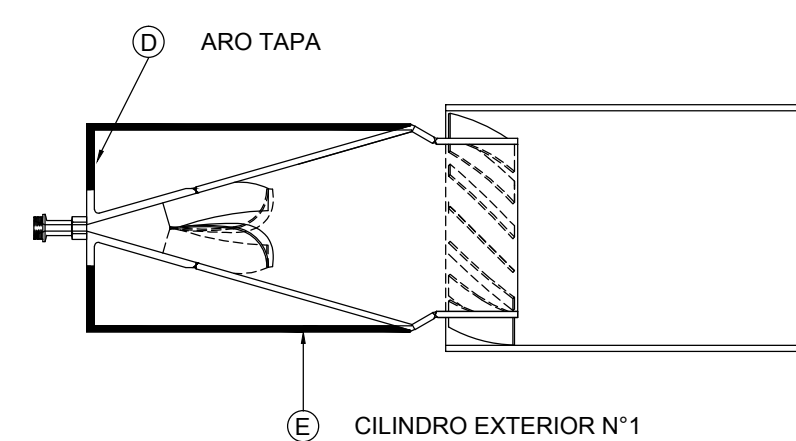
L02

información estrictamente confidencial, prohibida su divulgación

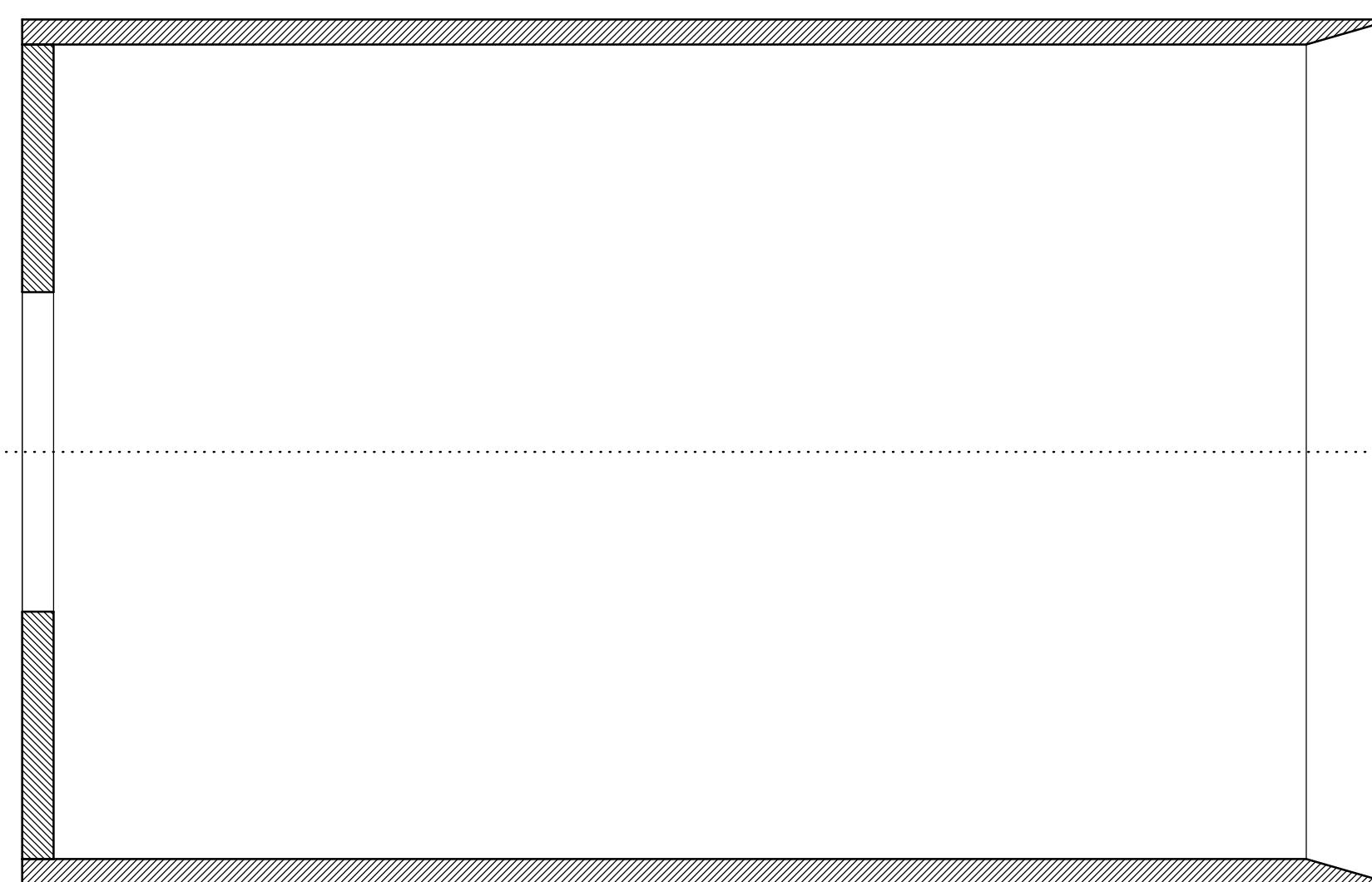
PERSPECTIVA



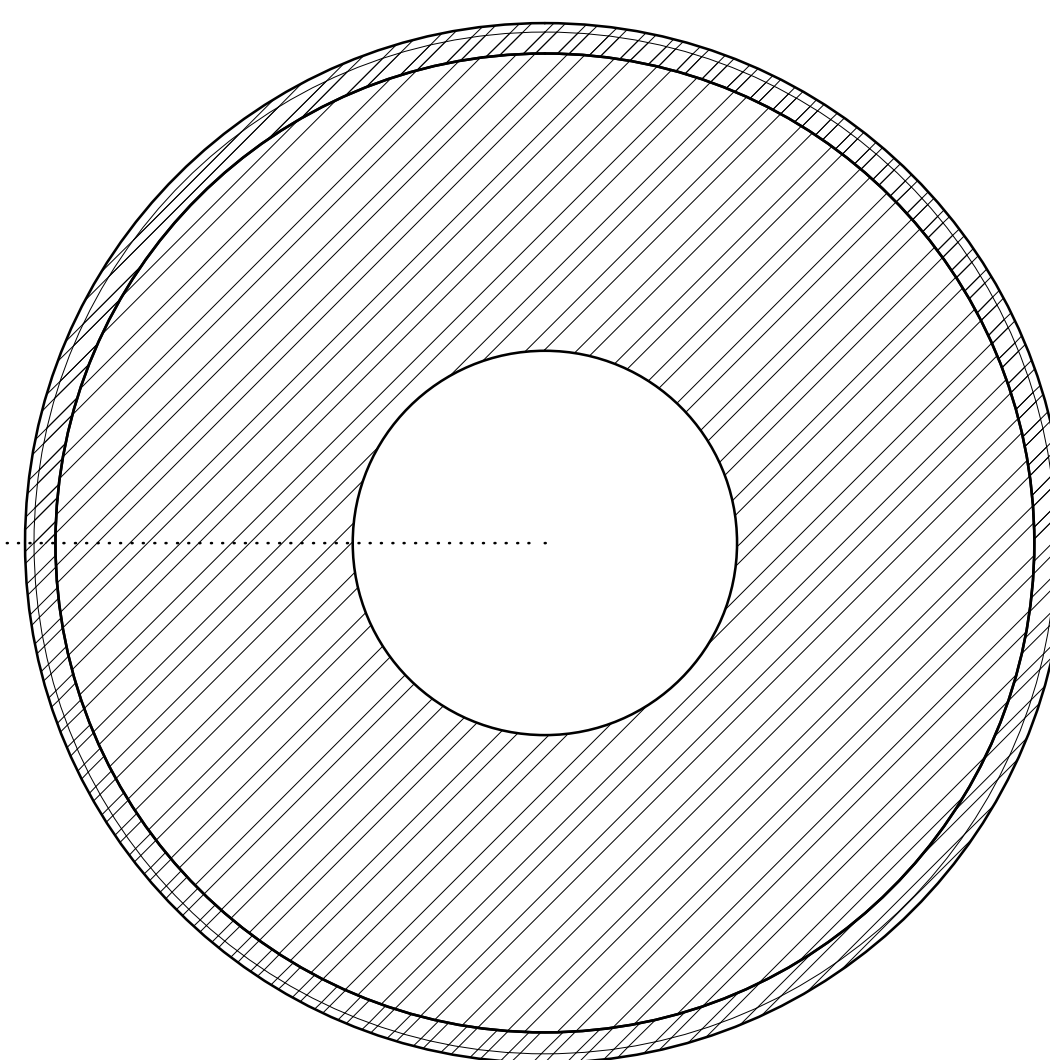
UBICACIÓN EN EL CONJUNTO



CORTE LONGITUDINAL



VISTA FRONTAL



MATERIAL: chapa acero inoxidable calidad 304

PROCEDIMIENTO: ARO TAPA: torneado mecánicamente
CILINDRO EXTERIOR: cilindrado mecánicamente y costura continua soldadura argón

PIEZA: (D) aro tapa -- (E) cilindro exterior n°1

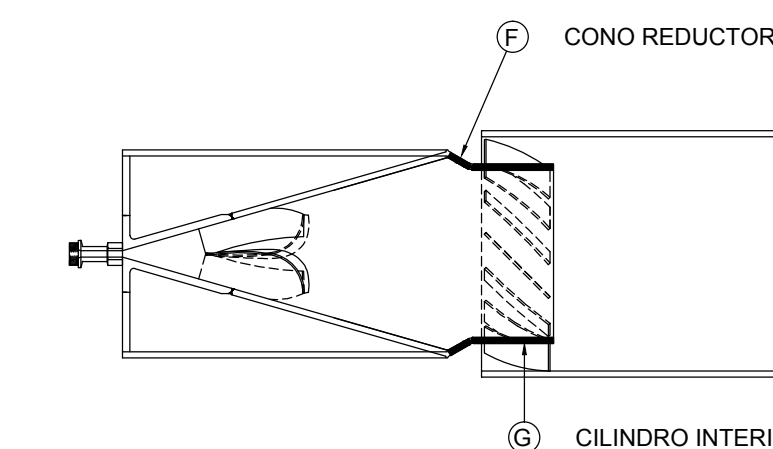
L03

información estrictamente confidencial, prohibida su divulgación

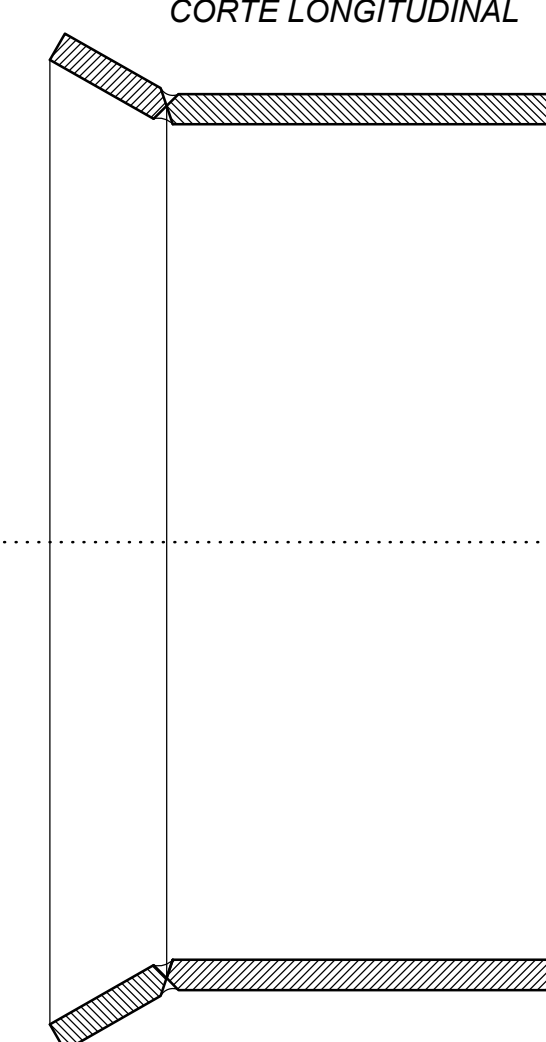
PERSPECTIVA



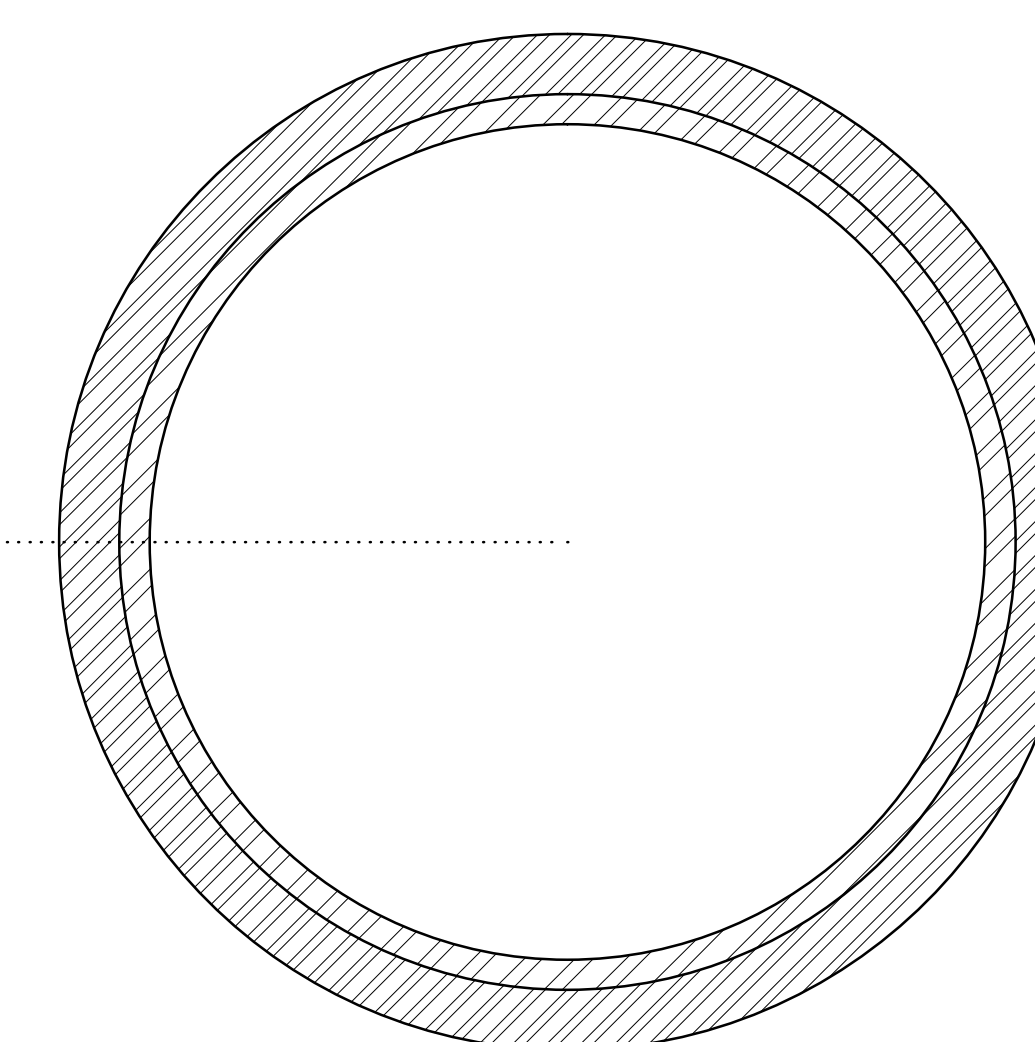
UBICACIÓN EN EL CONJUNTO



CORTE LONGITUDINAL



VISTA FRONTAL



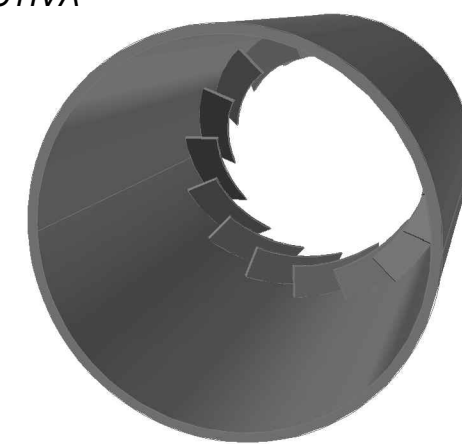
MATERIAL: chapa acero inoxidable calidad 304

PROCEDIMIENTO: cilindrado mecánicamente y costura continua soldadura argón

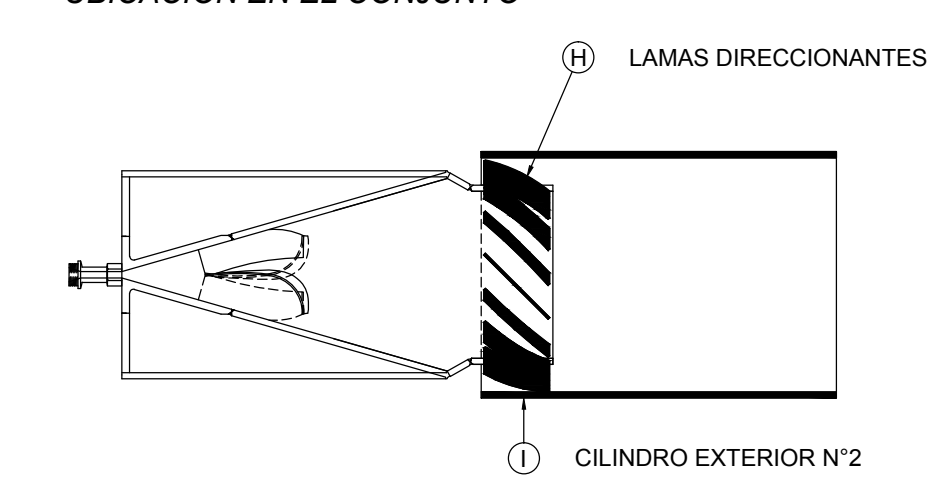
PIEZA: (F) cono reductor -- (G) cilindro interior

L04

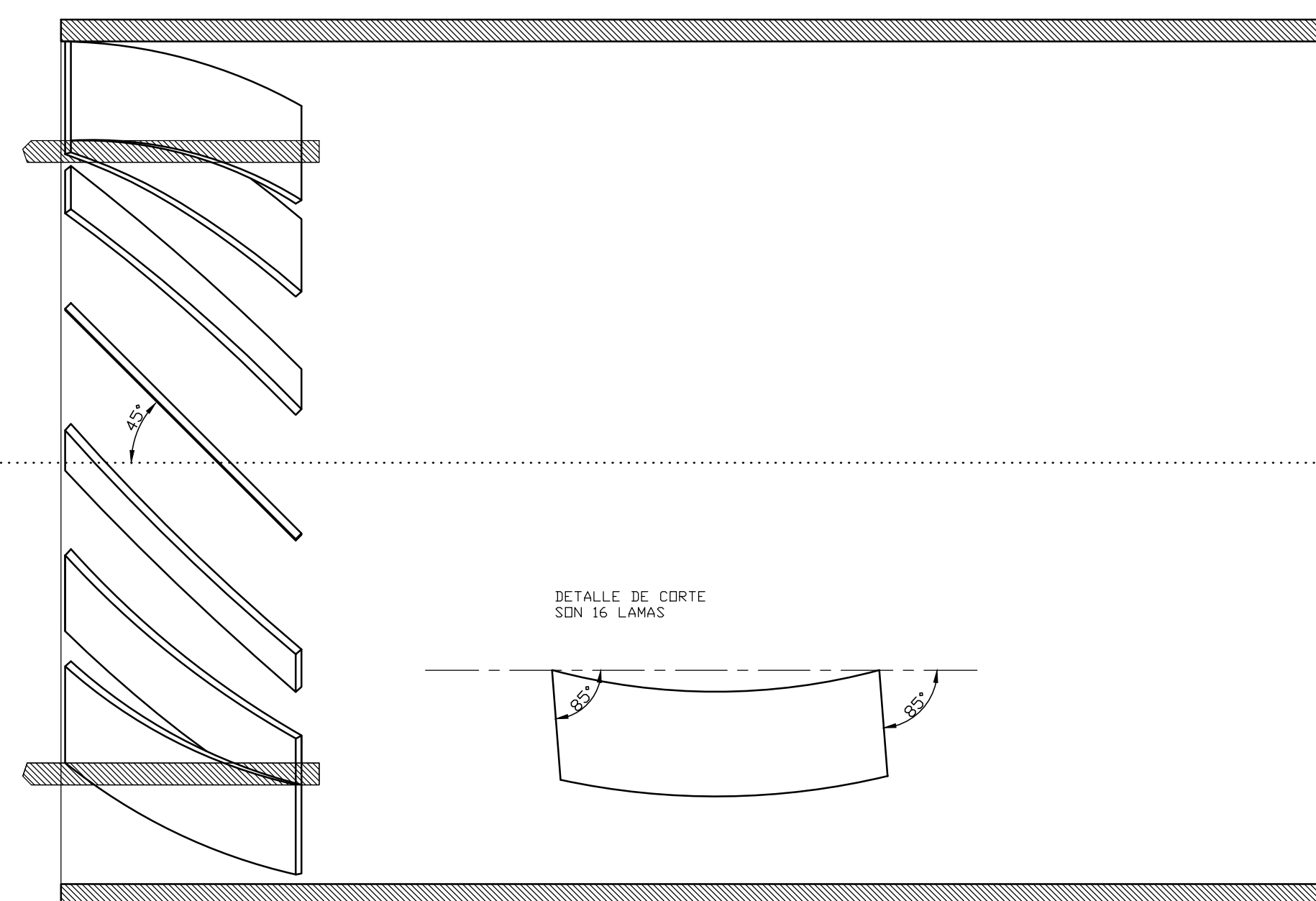
PERSPECTIVA



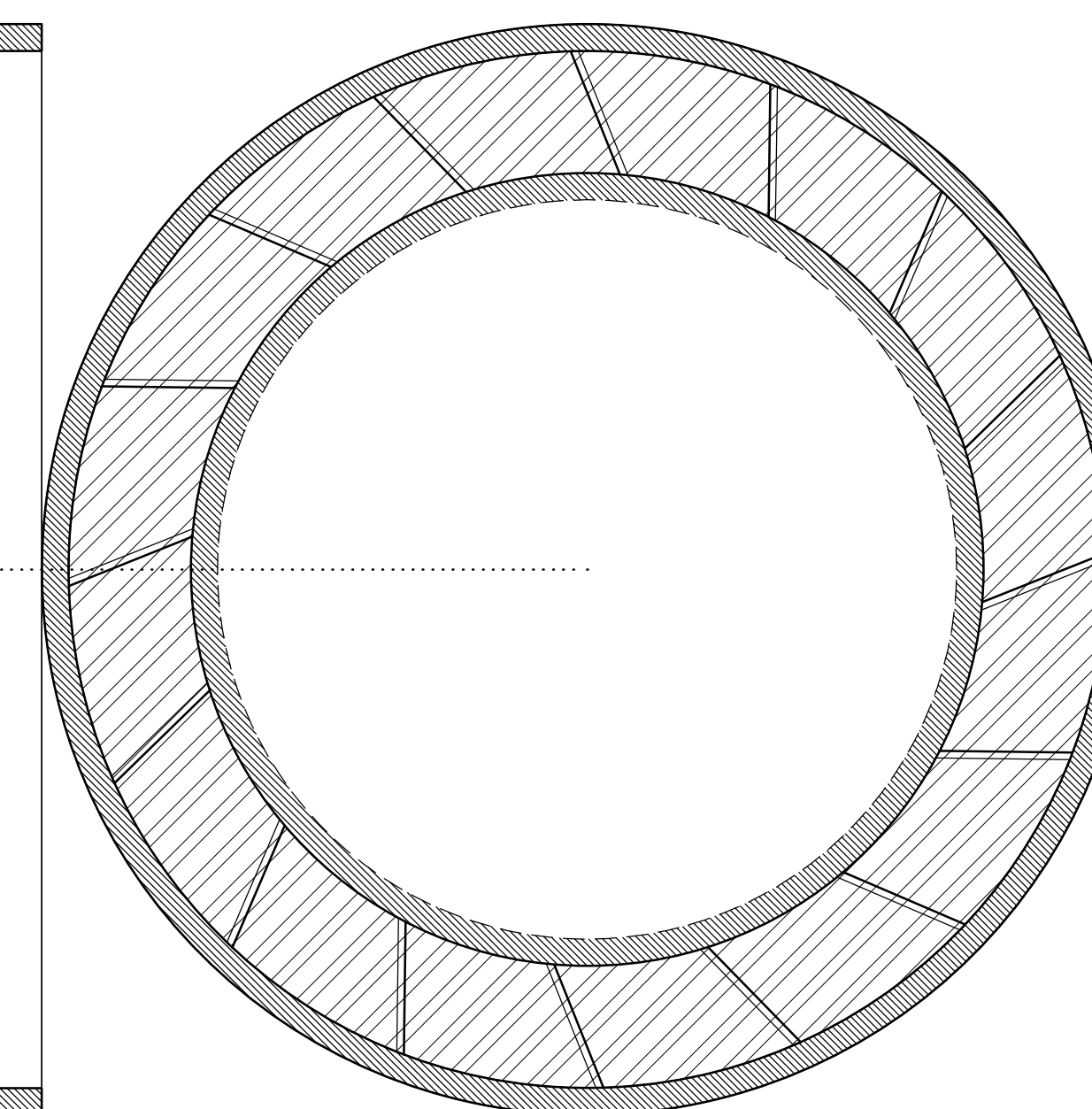
UBICACIÓN EN EL CONJUNTO



CORTE LONGITUDINAL



VISTA FRONTAL



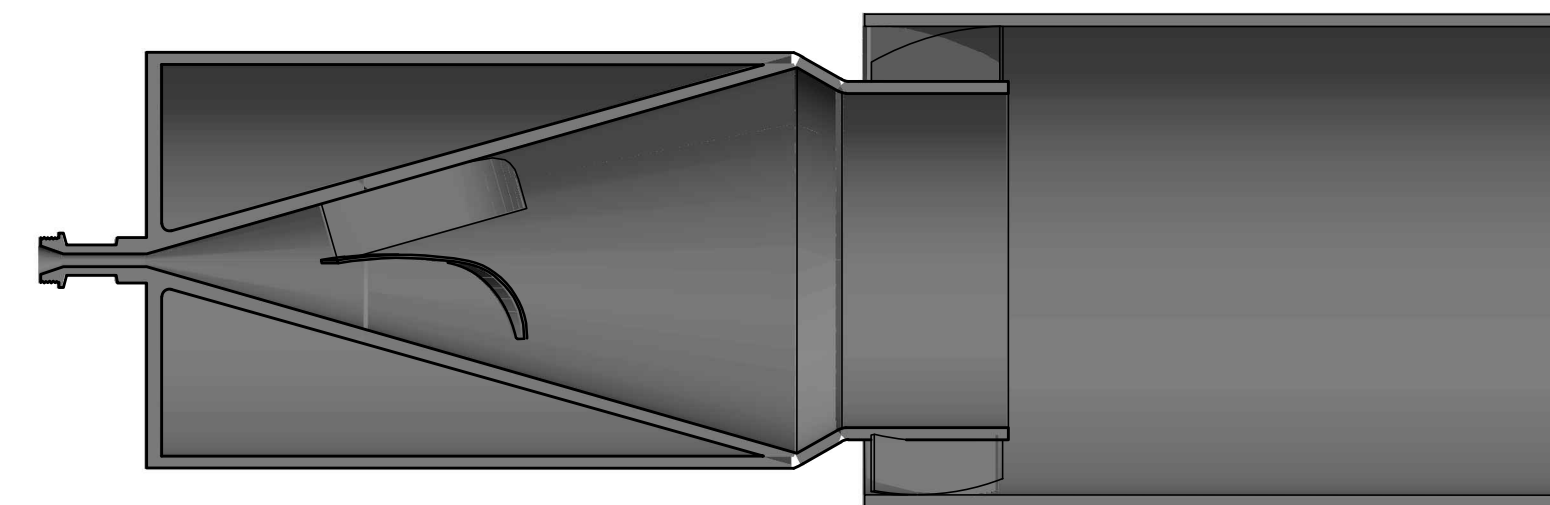
MATERIAL: CILINDRO: chapa ac. inox. calidad 304 _ LAMAS: planchuela ac. inox.

PROCEDIMIENTO: CILINDRO: cilindrado mecanicamente y costura continua soldadura argón
LAMAS: cortado y plegado manualmente, soldado con puntos a cilindro

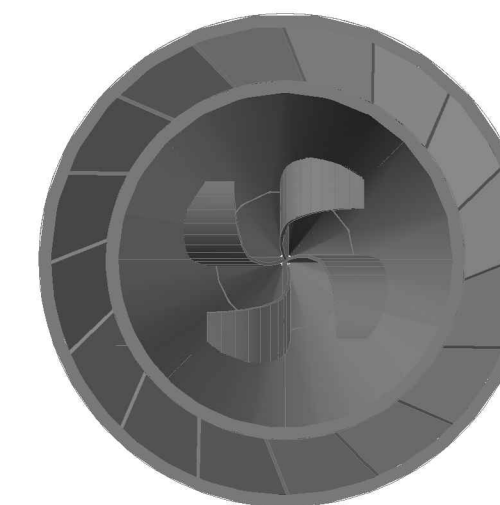
PIEZA: (H) *aspas direcc.* -- (I) *cilindro ext. n°2*

L05

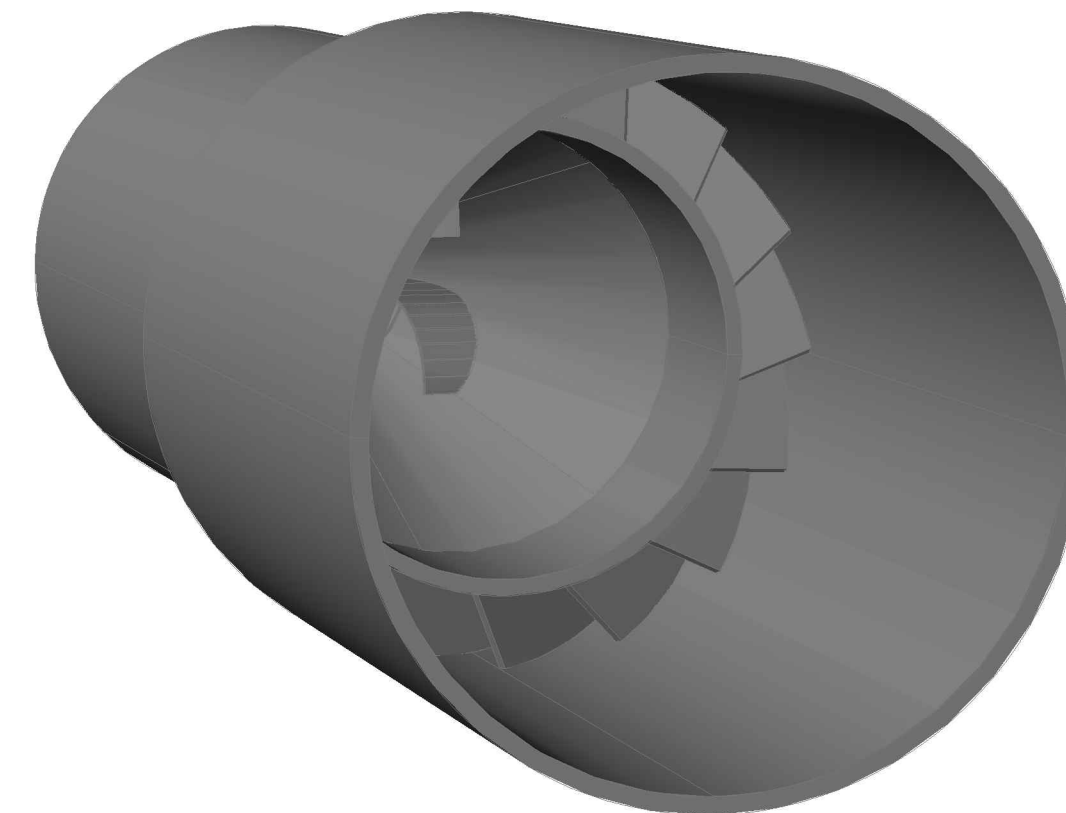
SECCION TRANSVERSAL EN 3D



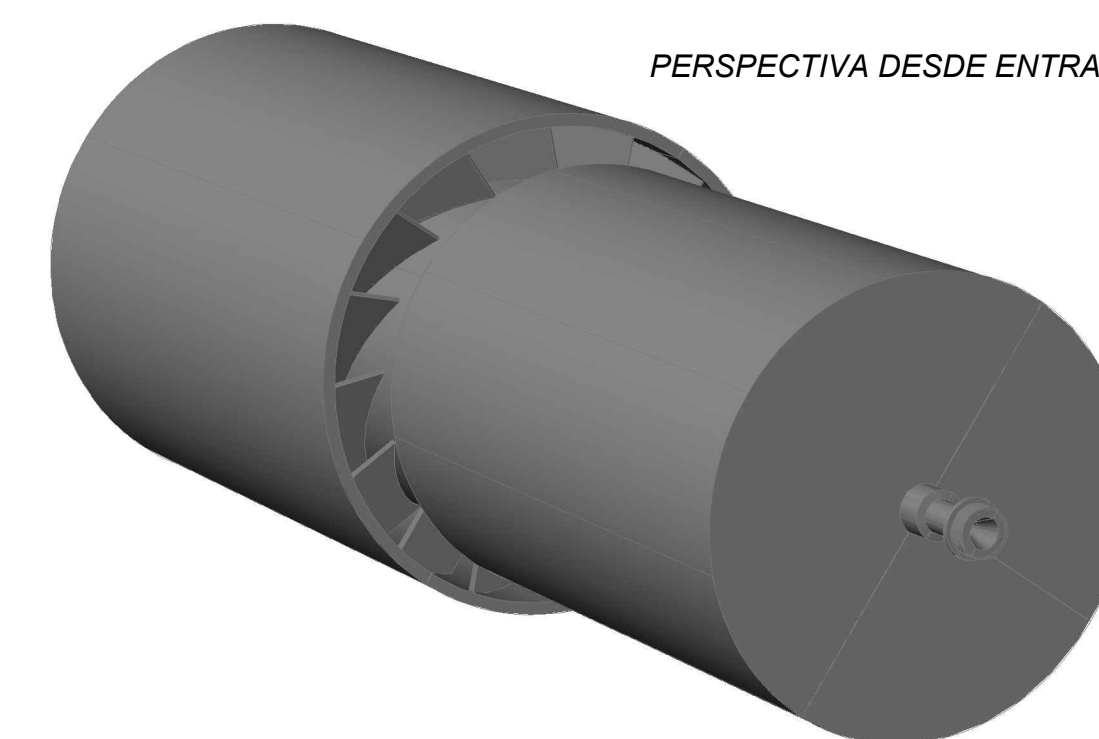
VISTA FRONTAL EN 3D



PERSPECTIVA DESDE SALIDA



PERSPECTIVA DESDE ENTRADA

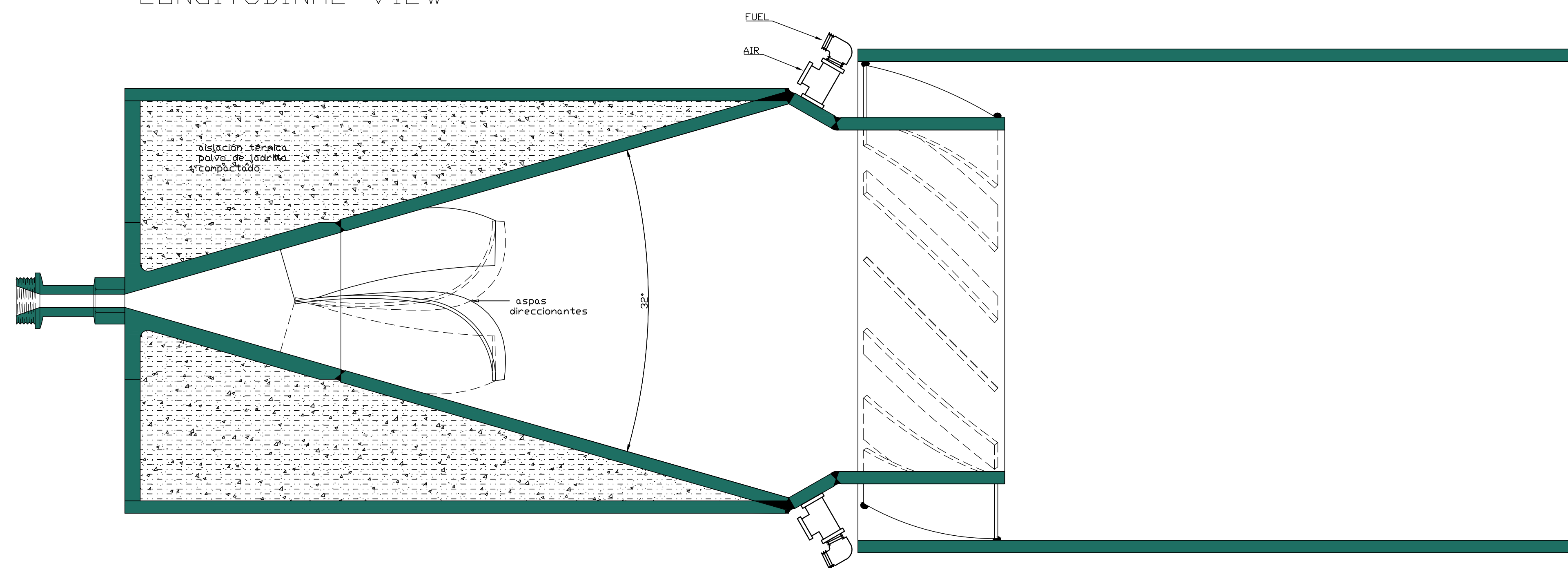


PIEZA:

quemador completo

L06

LONGITUDINAL VIEW



FRONTAL VIEW

